

Maquina para vulcanizar en caliente simultaneamente el tapon de goma y el parche en neumaticos de peso pesado , agricola e ingenieria civil. Sistema modulable y evolutivo, adaptandose a la forma del neumatico con la ayuda de mantas thermicas flexibles, de membranas flexibles de presion y de un sistema de calce para el interior. (elementos cilindricos en PVC) y sacos de compensación para rellenar con arena seca. Sistema portatil en caso de movilidad sobre el terreno de reparación.



Los elementos de esta maquina se adaptan perfectamente al contorno del neumatico ,gracias a un conjunto de calor y presión regulado y compuesto de : 4 mantas thermicas flexibles, 4 membranas hinchables flexibles, 2 conjuntos de calce interior (sacos de compensación para rellenar con arena fina y seca y elementos cilindricos de plastico), 2 pantallas thermicas exteriores y 2 juegos de 3 o 5 cinchas , según la categoria del neumatico. La composición de este material depende de las dimensiones de los parches utilizados para la reparación ; solo los juegos de calce cilindricos son para moldear, dependiendo del volumen interior de la envoltura a rellenar.

Las mantas thermicas flexibles estan reguladas cada una por un thermoregulador de programación modulable. Estos thermoreguladores indican la temperatura de orden (125° maximo aconsejado) y la temperatura real en el punto de lectura de la manta thermica

Las membranas hinchables flexibles (air-bag) e hinchadas a 2 bars maximo de presión,, se apoyan sobre el conjunto del juego de calce interior y aseguran una buena fijación del parche sobre la envoltura del neumatico. Estas presiones neumaticas, estan controladas a traves de un regulador de aire ajustable manualmente.

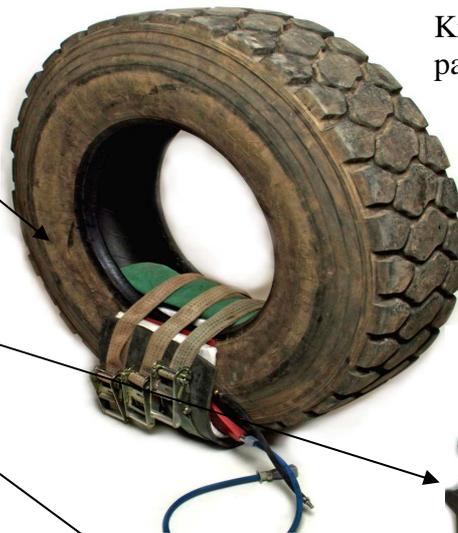
El juego de calce interior asegura un apoyo fijo y rigido al conjunto de todos los elementos de la maquina , tras haber colocado las cinchas para vulcanizar el parche en su posición inicial.

Vulca Star 1 puesto coccion

Aparato de vulcanización camión peq. ,peso pesado,agricola, Ing.Civil (parche150). 2 neumaticos cociendo a la vez (2 kits al mismo tiempo conectados al panel de control). 2 a 4 horas de vulcanización por neumatico dependiendo de las leyes de cocción de cada producto.



Kit camión peq. hasta par-
che n°140 ref **V1**



Kit peso pesado hasta
parche ref **V2**



Kit agricola ,adjutable a ref
V2 y hasta el parche 186
Réf **V3**



Kit ING. CIVIL hasta el
parche 150 adjutable a V2
réf **V82**

PANEL CONTROL ref **STR978** - 220V 16A, monofase
1 minuterio 0-12 horas.
Cajetin disyuntor 16 A 30 mA, amperimetro 20 A en fachada.
2 salidas de aire atenuadas por un regulador.
Reguladores ajustables.
Aire 2 bars maximo ajuste fabrica.2 Salidas de aire y 2 salidas
electricas.Regulación con lectura de temperatura real y solicitada.
10 A por salida .
2 extensiones de aire y 2 extensiones electricas largo:4 m

Vigilancia permanente del aparato durante la vulcanización
Al finalizar la vulcanización ,desconectar el panel de control
de la alimentación.

Composición de la maquina dependiendo de la carga del taller.

Panel control		y / o al gusto :
Kit camión peq.	Completo	réf V1
Kit peso pesado:	Completo	réf V2
Kit agricola adjutable a ref V2 :		réf V3
Kit ING.CIVIL hasta el parche 150 adjutable al conjunto V2		réf V82

VulcAdapta

Ronda Norte 44,
P.I. Virgen de la Salud
46950 Xirivella, Valencia
Tel: 96 321 30 11
info@vulcadapta.com
www.vulcadapta.com